

# Kosze galwaniczne LHJ

Cynkowanie jest ogółem operacji mającym na celu pokrycie powierzchni przedmiotów [stalowych](#) cienką powłoką [cynku](#) w celu ochrony przed [korozją](#) powodowaną działaniem [powietrza](#) i [wody](#)

Cynkowanie ogniowe to metoda zanurzeniowa. Oznacza to, że zarówno przygotowanie powierzchni, jak też powlekanie cynkiem odbywa się poprzez zanurzenie elementów konstrukcji w wannach, które zawierają kąpiele o odpowiednim składzie chemicznym.

Technologicznie występują po sobie trzy etapy:

**Odtłuszczenie** – czyli wyeliminowanie zanieczyszczeń z powierzchni detalu lub konstrukcji poprzez usunięcie z niej zabrudzeń, cieczy i pyłów, głównie pochodzenia organicznego. Chodzi tutaj głównie o produkty oleiste oraz o smary i jego pochodne. Odbywa się to w odpowiednio przygotowanym roztworze alkalicznym lub w środkach o odczynie kwaśnym.

**Trawienie** -czyli usunięcie z powierzchni substancji niemetalicznych. Najczęściej są to tlenki w postaci rdzy lub zgorzeliny. Odbywa się to poprzez kąpiel w kwasie solnym (HCL) o odpowiednim stężeniu i w odpowiedniej temperaturze. Efektem prawidłowego przeprowadzenia operacji trawienia jest uzyskanie czystej powierzchni pozbawionej warstw tlenkowych.

**Topnikowanie** - czyli przygotowania powierzchni wyrobów stalowych i żeliwnych do cynkowania ogniowego poprzez poprawienie zwilżalności podłoża przez ciekły cynk, a także zabezpieczenie odtłuszczonego i wytrawionego wyrobu przed utlenianiem powierzchni, aż do momentu zanurzenia w roztopionym cynku.

**Otrzymane powłoki są antykorozyjne i wytrzymałe na uszkodzenia mechaniczne, ścieranie, erozję, udary, wolne od porowatości, wykazujące doskonałą przyczepność do podłoża.**